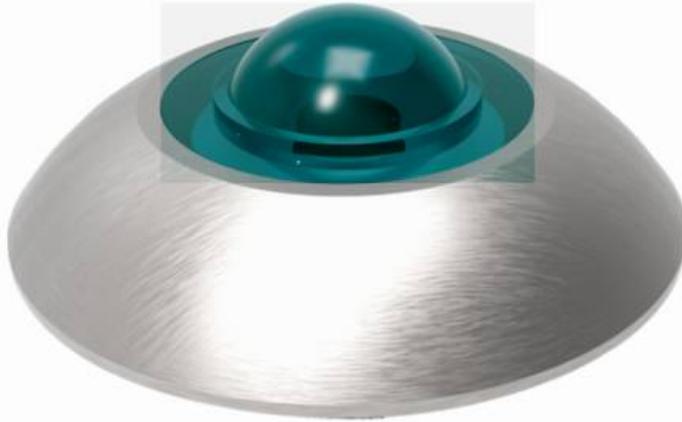


BOTÓN 100

Código: BACI ES-100

¿QUÉ ES EL BOTÓN 100?



Botones u ojos de gato, planeados apropiadamente para tener seguridad en la carpeta asfáltica, ya que está complementada con una esfera de vidrio, la cual le ayuda a tener mayor luminosidad a grandes distancias.

Ideal para confinar, delimitar carriles, por lo que pueden colocarse en todo tipo de camino.

Se colocan sobre el pavimento y sirven para canalizar la circulación de los vehículos, indicar movimientos, obligar a los conductores a reducir la velocidad, delimitar carriles, entre otras funciones; útiles y prácticos, ya que no distraen al conductor, pero, sí llaman su atención al contar con su esfera reflejante.

Su reflexión es con base en una esfera; la cual dan mayor visibilidad durante la noche con las luces de los autos. De gran utilidad en zonas peatonales, cruces vueltas, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Moldeado en acero inoxidable en una sola pieza.
- Su cuerpo inextensible con relleno, compuestos que lo hacen de alta resistencia a golpes e impactos.
- Sirve perfectamente como reductor de velocidad en pasos peatonales y zonas escolares, delimitador de carriles.
- La esfera de vidrio tiene templado térmico, el cual le da la ventaja de ser 100 % seguro, ya que si llega a tener rotura esto es en trozos muy pequeños e inofensivos.
- Gracias a sus materiales y métodos de fabricación, son de larga duración.
- Tienen la opción de llevar un perno en la parte inferior para un óptimo agarre en la carpeta asfáltica.
- El perno de ABS no se rompe, en caso de ser desprendido del botón; solo se desgasta, por lo cual, no causa daño en los neumáticos.
- Son fáciles de instalar, además se caracterizan por no necesitar mantenimiento posterior.
- Usualmente, la instalación del botón requiere pegamento epóxico; este pegamento se caracteriza por ser de alta resistencia a la temperatura, a los agentes físicos y químicos, por tener una excelente adhesión y el resultado es que es de larga duración.

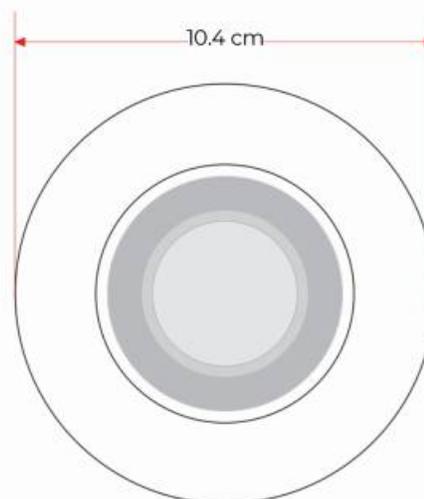
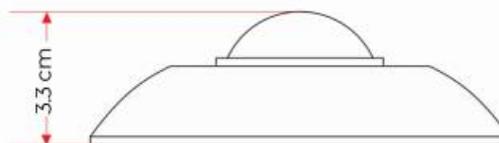


BOTÓN 100

Código: BACI ES-100

MEDIDAS

Las dimensiones y otras medidas son nominales, pueden variar en +/- 2%.



BOTÓN

Botón troquelado en	<ul style="list-style-type: none"> Acero inoxidable Tipo 430 aleación Níquel-Cromo
Calibre lámina	<ul style="list-style-type: none"> 18
Terminado	<ul style="list-style-type: none"> Pulido B2
Medidas	<ul style="list-style-type: none"> Diámetro: 10.4 cm Altura: 3.3 cm
Peso aprox.	<ul style="list-style-type: none"> 28 gramos
Color	<ul style="list-style-type: none"> Natural
Resistencia a la presión	<ul style="list-style-type: none"> + 7,500 kg/cm²
Resistencia del acero	<ul style="list-style-type: none"> 450 mega pascales
Perno opcional	<ul style="list-style-type: none"> Acero A36 con 3 ranuras

ESFERA

Fabricado de	<ul style="list-style-type: none"> Vidrio silicio con templado tipo térmico 	Dureza	<ul style="list-style-type: none"> 6 o 7 e escala de mohs
Medidas	<ul style="list-style-type: none"> Diámetro 57 mm Altura: 28 mm 	Coefficiente de poisson	<ul style="list-style-type: none"> Varía entre 0.22 y 0.23
Color de presentación	<ul style="list-style-type: none"> Natural 	Resistencia a la compresión	<ul style="list-style-type: none"> Mayor a 10,000 kg/cm²
Densidad	<ul style="list-style-type: none"> 2500 kg /m³ 	Módulo de trabajo	<ul style="list-style-type: none"> 500 kg/cm²
Punto de ablandamiento	<ul style="list-style-type: none"> 730 °C aprox. 	Módulo de rotura	<ul style="list-style-type: none"> 850 kg/cm²
Conductividad térmica	<ul style="list-style-type: none"> 1.05 W/mK 	Resistencia a la tracción	<ul style="list-style-type: none"> 300 y 700 k/cm²

BOTÓN 100

Código: BACI ES-100

INSTALACIÓN

La instalación del botón se hace a mano, habitualmente aplicando epóxico.

1. Prepare la superficie, la cual debe estar seca y limpia; marque la distribución de cada botón (25 cm centros, a tresbolillo).
2. Aplique epóxico sobre el reverso del botón, asegurándonos de que quede totalmente cubierta (100 gr aprox.).
3. Coloque el botón y ejerza presión, no importa que el pagamento salga, esto ayuda a que no se levanten.
4. En caso de llevar perno, barre con una broca de ½" a una profundidad de 3", quite el exceso de polvo y vuelva al paso 2.
5. Deje secar aproximadamente 2 hrs.



Preparación de resina epóxica

- Se combinan cantidades iguales de fórmula "a" + "b".
- Se revuelve hasta obtener una mezcla homogénea.
- Una vez que termine el trabajo, deshágase del resto de resina epóxica, ya que es de un solo uso.

